



Honeywell Aerospace Olomouc s.r.o.

se sídlem v Hlubočkách – Mariánském Údolí u Olomouce se zabývá výrobou a opravou plechových a žárových dílů leteckých turbínových motorů z nerezavějících ocelí a speciálních slitin (hliníkových, niklových, kobaltových a titanových), které jsou dodávány pro většinu motorů a energetických jednotek společnosti Honeywell. Naše komponenty tak naleznete v mnoha dopravních letadlech typu Boeing a Airbus, v helikoptérách, v obchodních letadlech typu Dassault Falcon, Cessna Citation a dalších letadlech.

Společnost Honeywell Aerospace Olomouc nabízí studentům k vypracování témata diplomových (bakalářských) prací:

1. Optimalizace toků přes výrobní amébu - simulace toku a návrh linek, modelování chování procesu při extrémních (zvýšený požadavek, nedodání materiálu, vlna)
2. Zavedení mechanického ramene a identifikace vhodných aplikací při ručních operacích (broušení, svařování).
3. Vyhodnocení velikosti otřepů po Laserovém řezání.
4. Zavedení off-line programování robota do výrobního procesu termálních nástřiků.
5. Návrh opatření na eliminaci deformací po děrování tenkostěnného výlisku z materiálu AMS 5599.
6. Analýza struktury odlitku z materiálu Haynes 230.
7. Optimalizace technologie řezání závitů do materialu Inco 718.
8. Materiály používané v Honeywell Aerospace Olomouc a jejich specifika ve vztahu na výrobní procesy.
9. Vliv parametrů obrábění na profil tvrdosti vybraných materiálů
10. Vývoj chemické metody odstranění anodických vrstev z hliníkových slitin ve shodě s evropskou legislativou REACH.
11. Analýza přetavené vrstvy materiálu s ohledem na použité procesní plyny laserového obrábění.
12. Analýza vlivu svařování na deformace dílců pomoci strukturovaného světla – Blue Light (ATOS Triple Scan 16Mpix). Skenování a následné vyhodnocení dat před a po svařování.
13. Měření odpružení výlisků a rozměrů/tvaru lisovacích nástrojů pomoci strukturovaného světla – Blue Light (ATOS Triple Scan 16Mpix) a případné zlepšení lisovacích parametrů nebo úprava těchto nástrojů.
14. Strojní odstranění přestřiků brusitelných ucpávek na rotačních součástech v podmínkách letecké výroby.
15. Interakce laseru YAG,IPG s ochranou dílce a přípravku.
16. Přezkoumání potřeby mezioperačního žíhání při výrobě tvářených dílů z korozivzdorných ocelí a niklových superslitin.

V případě zájmu o nabízené téma kontaktujte společnost Honeywell Aerospace Olomouc s.r.o..

Kontaktní osoba: **Bc. Dana Sáblíková**, dana.sablíkova@honeywell.com, tel: 585 128 314, Mobil: 734641444

